



Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
Юридический адрес и местонахождение:
665809, Российская Федерация, Иркутская область, г. Ангарск, кв-л 63 (Первый промышленный массив тер.), стр. 2
Место производства:
Иркутская область, город Ангарск
e-mail: delo@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 578-404; 577-002
Сертификаты системы менеджмента качества: ISO 9001:2015 № 22.1602.026
Срок действия сертификата: по 14.11.2025
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 №22.1608.026
Срок действия сертификата: по 14.11.2025
ISO 29001:2020 № 22.1605.026
Срок действия сертификата: по 14.11.2025
Испытательный центр - Управление контроля качества
Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
665830, Иркутская область, г. Ангарск, территория АО «АНХК»
e-mail: of61@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 575-423

ПАСПОРТ № 188/1
Автомобильный бензин АИ-95-К5 по ГОСТ 32513-2023
Экспорт

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.PA10.B.92549/24
Срок действия - по 26.11.2029

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
Технический регламент Таможенного Союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"
ГОСТ 32513-2023 "Бензин автомобильный. Технические условия."
Код ОКПД2 19.20.21.135
Номер партии: 188/1
Дата изготовления: 14.06.2025
Размер партии (масса): 1349.242 т
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): Резервуар № 3
Дата отбора пробы: 14.06.2025
Дата проведения испытаний: 14.06.2025-15.06.2025
Паспорт выдан на основании: результатов испытаний от 15.06.2025 № 2766-250101/ПК, результатов испытаний от 11.06.2025 № 370-250106/ПК



№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011, приложение №2	Норма по ГОСТ 32513-2023	Фактическое значение
1	Октановое число:				
	по исследовательскому методу	ГОСТ 8226-2022	не менее 80	не менее 95	95.1
	по моторному методу	ГОСТ 511-2022	не менее 76	не менее 85	85.6
2	Концентрация свинца, мг/дм ³	ГОСТ EN 237-2013	отсутствие	отсутствие	отсутствие
3	Содержание промытых смол, мг/100 см ³	ГОСТ 1567-97		не более 5	1
4	Индукционный период, мин	ГОСТ 4039-88 (метод А)		не менее 360	360
5	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20884-2016	не более 10	не более 10	8.3
6	Объемная доля бензола, %	ГОСТ 32507-2013 (метод Б)	не более 1	не более 1	0.43
7	Объемная доля углеводородов, %:	ГОСТ 32507-2013 (метод Б)			
	олефиновых		не более 18	не более 18	1.1
	ароматических		не более 35	не более 35	34.3
8	Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 13132-2012	не более 2,7	не более 2,7	1.97
9	Объемная доля оксигенатов, %:	ГОСТ EN 13132-2012			
	- метанола		отсутствие	отсутствие	отсутствие
	- этанола		не более 5	не более 5	менее 0.17
	- изопропанола		не более 10	не более 10	менее 0.17
	- трет-бутанола		не более 7	не более 7	менее 0.17
	- изобутанола		не более 10	не более 10	2.1
	- эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле		не более 15	не более 15	8.1
	- других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210°С)		не более 10	не более 10	менее 0.17
10	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50°С)	ГОСТ 6321-92 (раздел 4)		класс 1	класс 1
11	Внешний вид	ГОСТ 32513-2023 п.8.2		Чистый, прозрачный	Чистый. Прозрачный
12	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052-18a		725,0-780,0	746.5
13	Концентрация марганца, мг/дм ³	ГОСТ 33158-2023	отсутствие	отсутствие	отсутствие
14	Концентрация железа, мг/дм ³	ГОСТ 32514-2023 (метод В)	отсутствие	отсутствие	отсутствие
15	Объемная доля монометиланилина, %	ГОСТ 32515-2013	отсутствие	отсутствие	отсутствие

16	Давление насыщенных паров, кПа	ГОСТ EN 13016-1-2013 с дополнением по 8.4 ГОСТ 32513-2023			
	в летний период		35-80	35-80	66,3
	в зимний период		35-100	35-100	-
17	Фракционный состав:	ГОСТ 2177-99 (метод А, приложение А)			
	объемная доля испарившегося бензина, %, при температуре:				
	70°С (И70) (для групп испаряемости: А, В/ С и С1, D и D1, Е и Е1, F и F1)			15-48/15-50	30.0
	100°С (И100)			40-70	50.0
	150°С (И150)			не менее 75	87
	конец кипения, °С			не выше 215	195.0
	объемная доля остатка в колбе, %			не более 2	1.0
18	Индекс паровой пробки (ИПП)	ГОСТ 32513-2023 п.8.3			
	(для групп испаряемости: С1; D1; Е1; F1)			не более 1350	873

Заключение: Автомобильный бензин АИ-95-К5 по ГОСТ 32513-2023 соответствует требованиям:
- Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" (Приложение №2)
- ГОСТ 32513-2023 "Бензин автомобильный. Технические условия.". Бензин относится к группе испаряемости А, В, С, С1, D, D1, Е, Е1, F, F1.

Сведения о наличии присадок в топливе:
Автомобильный бензин АИ-95-К5 по ГОСТ 32513-2023 не содержит металлосодержащие и другие присадки.

Дополнительная информация:
Транспортирование и хранение бензинов - по ГОСТ 1510. Изготовитель АО "АНХК" гарантирует соответствие Автомобильного бензина АИ-95-К5 по ГОСТ 32513-2023 требованиям ТР ТС 013/2011, ГОСТ 32513-2023 при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510 в течение 1 года со дня изготовления.
- паспорт безопасности № 05742746.19.93118
- код вида подакцизного товара 665
Цистерны №
51066025, 54678743, 51360766, 53859583, 75055608

Кому направляется
Компания "Петро Стар"

Мастер цеха №1 ТП  Шаховский А.Ю.

От партии отгружено (масса): 278.060 т.



Дата выдачи паспорта: 15.06.2025





Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
Юридический адрес и местонахождение:
665809, Российская Федерация, Иркутская область, г. Ангарск, кв-п 63 (Первый
промышленный массив тер.), стр. 2
Место производства:
Иркутская область, город Ангарск
e-mail: delo@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 578-404; 577-002

Приложение к паспорту № 188/1 от 15.06.2025
Автомобильный бензин АИ-95-К5 по ГОСТ 32513-2023
ГОСТ 32513-2023 "Бензин автомобильный. Технические условия."

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товара		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1	Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 14.09.2021 г. № 80 "Об утверждении единой Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и Единого таможенного тарифа Евразийского экономического союза" Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 15.11.2016 №146 "О внесении изменений в Инструкцию о порядке заполнения декларации на товар".	Фракционный состав по ASTM D 86:	ASTM D 86-20b	
		процент перегонки при температуре 210° С, %		97.5
		Массовая доля компонентов, %:	ASTM D 5134-13	
		пентана		4.51
		гексана		0.74
		Наименование процесса переработки	Атмосферная перегонка нефти, риформинг	

Мастер цеха №1 ТП

Шаховский А.Ю.